

La fabrication des accessoires « Cité Radieuse » Le Corbusier

La bouche de ventilation et la poignée « Cité Radieuse » sont fabriquées intégralement en France.

Si la fabrication est de manière artisanale, néanmoins la conception de chaque élément composant les deux accessoires a été réalisée par ordinateur avec un logiciel 3D.

La conception et les prototypes ont été réalisés tout au long de l'étude avec le contrôle de la fondation « Le Corbusier ».

De cette conception ont été réalisés les outillages de fonderie pour la coulée en aluminium de chaque pièce.

Les étapes principales de la fabrication sont 10, voici le détail :

- 1) Coulée en fonderie par gravité en coquilles
- 2) Ebavurage et polissage
- 3) Usinage des fixations
- 4) Contrôle qualité fonderie
- 5) Ajustage et polissage fin avant gravure (finition brute ou thermo laqué)
- 6) Gravure des caractères et idéogrammes par Laser Fibre
- 7) Contrôle qualité gravure
- 8) Montage des éléments et essais
- 9) Contrôle qualité montage
- 10) Emballage et expédition

Pendant toutes les étapes de fabrication, chaque élément est soumis à la plus grande attention pour garantir la meilleure qualité de l'accessoire.

Avec la fabrication de la bouche et de la poignée « Cité Radieuse » nous relevons ensemble sur le même désir de qualité plusieurs savoir-faire français, anciens et récents, toujours sur le contrôle de la « Fondation Le Corbusier » et du label EPV (Entreprise Patrimoine Vivant)